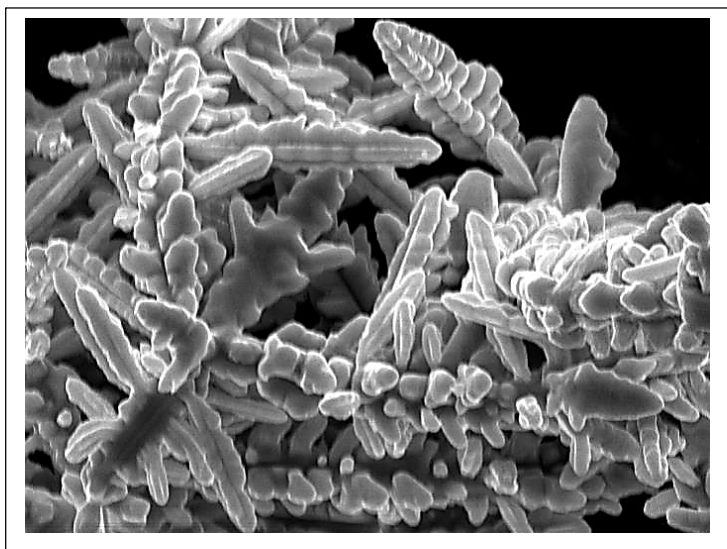




ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ  
УГМК

# ПРОИЗВОДСТВО МЕДНЫХ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКИХ ПОРОШКОВ

*Внедрена на АО «Уралэлектромедь» технология получения легкой марки порошка ПМЛ-0 с уникальными характеристиками и содержанием кислорода менее 0,15 %, в основе которой заложен оптимальный состав электролита по содержанию меди, серной кислоты и хлорид-ионов, а также катодная плотность тока и определенный водородный показатель деионизованной воды, использующейся на стадии обработки порошка.*



## Наши компетенции:

- Комплекс мероприятий по замене мылонафта на новый стабилизатор медного порошка ДНК;
- Разработка состава электролита для получения легких порошков марок ПМЛ-0 и ПМЛ-2 с удельной поверхностью менее 2500 см<sup>2</sup>/г, насыпной плотностью менее 0,75 г/см<sup>3</sup> и содержанием кислорода не более 0,15 %;
- Разработка производства новой марки медного порошка SC, предназначенной для получения универсальной высокотехнологичной шихты;
- Отработка технологии получения марок восстановленного порошка Cu CH M 63-125, Cu CH S 125-160, Cu CH S 160-200 Cu CH SA-L, Cu CH GG-L с характеристиками насыпной плотности и гранулометрического состава в узком диапазоне;
- Влияние расхода стабилизатора порошка марки SH на свойства спеченных порошковых изделий;
- Получение медного порошка ПМС-1 с содержанием кислорода менее 0,1 %;
- Увеличение выхода медного порошка ПМС-1 при снижении выхода порошков сопутствующих марок ПМС-В, ПМС-Н, ПМС-К;
- Получение смесей на основе медного, свинцового или оловянного порошков с добавлением углерода;
- Получение смесей медно-свинцового порошка с порошком вольфрама.

**Краюхин Сергей Александрович,**  
к.т.н., 8-(34368)-783-80

**Тимофеев Константин Леонидович,**  
к.т.н., 8-(34368)-470-91